

Technické údaje



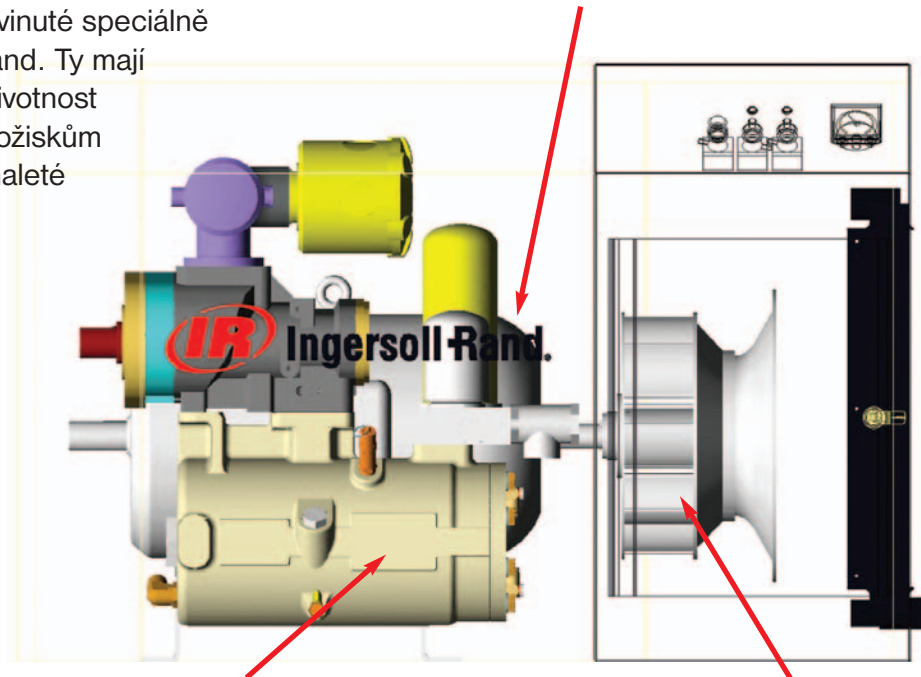
Označení modelu	Max. tlak	Nominální výkon	Kapacita			Rozměry			Hmotnost	Hlučnost
	bar g		kW	m ³ /hod.	m ³ /min.	l/s	mm	mm		
UP5-15-7	7,5	15	144,6	2,41	40,2	1 321	914	1 080	509	68
UP5-15-8	8,5		141,6	2,36	39,3					
UP5-15-10	10,0		124,2	2,07	34,5					
UP5-15-14	14,0		96,6	1,61	26,8					
UP5-18,5-7	7,5	18,5	180,0	3,00	50,0	1 321	914	1 080	532	68
UP5-18,5-8	8,5		172,2	2,87	47,8					
UP5-18,5-10	10,0		156,6	2,61	43,5					
UP5-18,5-14	14,0		120,6	2,01	33,5					
UP5-22-7	7,5	22	212,4	3,54	59,0	1 321	914	1 080	540	69
UP5-22-8	8,5		200,4	3,34	55,7					
UP5-22-10	10,0		186,6	3,11	51,8					
UP5-22-14	14,0		139,2	2,32	38,7					
UP5-22E-7	7,5	22	237,0	3,95	65,8	1 670	1 341	1 344	992	69
UP5-22E-8	8,5		222,0	3,70	61,7					
UP5-22E-10	10,0		201,0	3,35	55,8					
UP5-22E-14	14,0		165,0	2,75	45,8					
UP5-30-7	7,5	30	336,0	5,60	93,3	1 670	1 341	1 344	1 028	69
UP5-30-8	8,5		294,0	4,90	81,7					
UP5-30-10	10,0		282,0	4,70	78,3					
UP5-30-14	14,0		234,0	3,90	65,0					
UP5-37-7 PE	7,5	37	372,0	6,20	103,3	1 670	1 341	1 344	1 064	69
UP5-37-8 PE	8,5		360,0	6,00	100,0					
UP5-37-10 PE	10,0		342,0	5,70	95,0					
UP5-37-14 PE	14,0		288,0	4,80	80,0					

Šroubové kompresory Ingersoll-Rand řady UP
výkon 15; 18; 22; 30 a 37 kW

Váš prodejce:

Další generace šroubových kompresorů Ingersoll-Rand řady UP se vyznačuje kompaktnější konstrukcí a novým technickým řešením pracovní části kompresoru.

Převod je řešen řemenem vybaveným systémem, který monitoruje účinnost převodu a reguluje napnutí řemenu. Tím jsou redukovány ztráty vznikající obecně v tomto převodu. Další velkou výhodou napínacího systému je to že šetří namáhání ložisek jak motoru tak i šroubového bloku a tím je dána jejich mnohem delší životnost. Jsou použita speciální dvojitá kónická valivá ložiska vyvinuté speciálně pro Ingersoll-Rand. Ty mají prodlouženou životnost oproti běžným ložiskům a zaručují mnohaleté bezproblémové provozování kompresoru.



Separátor olej/vzduch je integrován spolu se šroubovým blokem a tvoří jeden blok. Vložka tělesa separátoru je vyměnitelná z vnějšku, tím odpadá časově náročná výměna a zásadně se redukuje prostředky vynaložené na servis.

Vysoce účinný indukční motor spolu se šroubovým blokem je navržen tak, aby mohli pracovat při velmi nízkých otáčkách a to při zachování nejvyšší možné účinnosti celého kompresoru. Tato koncepce oproti klasickým zaručuje mnohonásobně delší životnost nejchoulostivějších částí kompresoru jako jsou například ložiska motoru či šroubového bloku.

Ventilátor zaručující dokonalé chlazení pracovní části kompresoru i za nejnáročnějších okolních podmínek je konstruován jako dmychadlo s oběžným kolem. Má lepší účinnost než běžné ventilátory a vykazuje i nižší hlučnost.

Hlavní výhody:

- ✿ velmi nízká hlučnost 68dB
- ✿ vstupní filtr 3 mikrony
- ✿ robustní a ověřená Ingersoll-Rand konická dvojitá valivá ložiska šroubovice
- ✿ prodloužená životnost díky šroubovici pracující při nízkých otáčkách
- ✿ účinný třístupňový systém oddělování olej/vzduch v separátoru
- ✿ řemenový převod s automatickým napínáním neumožňující přetížení převodu
- ✿ vysoce účinný indukční motor s vyšší odolností vůči teplotnímu nárůstu
- ✿ rozběh hvězda - trojúhelník
- ✿ olej ULTRACOOOLANT PLUS s životností 9000 provozních hodin
- ✿ běžná teplota okolí 40°C (volitelně až 50°C)
- ✿ Volitelně provedení s integrovanou sušičkou, filtry či vzdušníkem



Kompresory jsou volitelně vybavovány mikroprocesorovým řízením Intellisys, který zaručuje neekonomičtější řízení v celém rozsahu chodu kompresoru. Eliminuje chod kompresoru v odlehčených stavech a tím velmi šetří peníze vynaložené na elektrickou energii. Dále dokáže monitorovat stav kompresoru včetně všech důležitých parametrů.

Zatížení šroubovic IR je zachyceno jejich dokonalým dvojitým uložením na kulekovaných ložiscích

